

Anlage zur FSPO vom 25.07.2018
für den Bachelorstudiengang
Logistik und Mobilität
an der TUHH
Studiengangsleiter/-in: Prof. Heike Flämig
Gesamt: 180 LP
Anzahl der zu wählenden Vertiefungen: 2



Studienplan Bachelor Logistik und Mobilität (LUMBS)

Konsolidierte Fassung
für die Studienanfängerkohorte:
WiSe19/20
gem. SDA-Beschluss vom: 20.03.2019
und Präsidiumsgenehmigung vom:
24.04.2019
Inkrafttreten: 01.10.2019
Außerkräfttreten: 31.03.2024

Informationen zu den Lehrveranstaltungen der Module finden sich im Modulhandbuch und im Vorlesungsverzeichnis der TUHH.

		Modul					Prüfung			Studienleistung		
Empf. Sem.	Modulname (deutsch / englisch)	Sprache	Modul verantwortung	Institut	P/WP (1)	GM/OM (2)	LP (4)	Note	Prüfungsart(3)	Verpflichtend	Art	Bonus (in %)
Kernqualifikation Pflichtbereich: 126 LP Wahlpflichtbereich: 6 LP												
1	Einführung in Logistik und Mobilität / Introduction to Logistics and Mobility	DE	Prof. Flämig	W-8	P	GM	6	J	KL	N	SA	2.5
										N	SA	2.5
										N	RE	2.5
										N	ÜA	2.5
1	Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre / Foundations of Management	DE	Prof. Ihl	W-11	P	GM	6	J	FFA			
1	Mathematik I / Mathematics I	DE	Prof. Taraz	E-10	P	GM	8	J	KL			
1	Technische Mechanik I / Engineering Mechanics I	DE	Prof. Weltin	M-24	P	GM	6	J	KL			
2	Logistikmanagement / Logistics Management	DE	Prof. Kersten	W-2	P	GM	6	J	KL	N	FFST	20
2	Mathematik II / Mathematics II	DE	Prof. Taraz	E-10	P	GM	8	J	KL			
2	Technische Logistik / Technical Logistics	DE	Prof. Kreuzfeldt	W-6	P	GM	6	J	KL			
2	Technische Mechanik II / Engineering Mechanics II	DE	Prof. Weltin	M-24	P	GM	6	J	KL			
2	Unternehmensführung / Management	DE	Prof. Wrona	W-10	P	GM	6	J	KL			
3	Grundlagen der Elektrotechnik / Basics of Electrical Engineering	DE	Prof. Kern	M-4	P	GM	6	J	KL			
3	Mathematik III - Differentialgleichungen I / Mathematics III - Differential Equations I	DE	Dozenten des Fachbereiches Mathematik der UHH	0-UNIHH	P	GM	4	J	KL			
3	Rechtliche Grundlagen Transport, Verkehr und Logistik / Legal Foundations of Transportation and Logistics	DE	Prof. Flämig	W-8	P	GM	4	J	KL			
3	Transport- und Umschlagtechnik / Transport- and Handling-Technology	DE	Prof. Jahn	W-12	P	GM	6	J	KL			
3	Verkehrsplanung und Verkehrstechnik / Transportation Planning and Traffic Engineering	DE	Prof. Gertz	W-8	P	GM	6	J	FFA	J	GD	0
										N	ÜA	5

		Modul					Prüfung				Studienleistung		
Empf. Sem.	Modulname (deutsch / englisch)	Sprache	Modul verantwortung	Institut	P/WP (1)	GM/OM (2)	LP (4)	Note	Prüfungsart(3)	Verpflichtend	Art	Bonus (in %)	
3	Betriebswirtschaftliche Planung unternehmensorientierter Ressourcen: CERMEDES AG / Business Administration and Enterprise Resource Planning: CERMEDES AG	DE	Prof. Ringle	W-9	WP	GM	6	J	SA				
3	Betriebswirtschaftliche Themen der Logistik / Business Issues in Logistics	DE	NN	W-12	WP	GM	6	J	SA				
3	Unternehmenssimulation Marktstrat / Business Simulation Marktstrat	DE	Prof. Lüthje	W-3	WP	GM	6	J	FFA				
3-4	Ausgewählte Probleme des Managements / Selected Problems of Management	DE	Prof. Wrona	W-10	WP	GM	6	J	KL				
4	Einführung in Quantitative Methoden in der Logistik / Introduction to Quantitative Methods in Logistics	DE	Prof. Fischer	W-4	P	GM	6	J	KL				
4	Grundlagen der Konstruktionslehre / Fundamentals of Mechanical Engineering Design	DE	Prof. Krause	M-17	P	GM	6	J	KL				
4	Grundlagen der Verkehrswirtschaft / Introduction to Transportation Economics	DE	Prof. Flämig	W-8	P	GM	6	J	KL				
4	IT für die Logistik / IT for Logistics	DE / EN	Prof. Gollmann	E-15	P	GM	6	J	KL	N	RE	15	
4-5	Betriebswirtschaftliche Ergänzungskurse / Complementary Courses in Business Administration	DE / EN	Prof. Flämig	W-8	P	OM	6	Auswahl aus unten stehendem Katalog					
5	Studienarbeit Logistik und Mobilität / Project Course Logistics and Mobility		Dozenten des Studiengangs	0-TUHH	P	GM	6	J	STA				
1-6	Nichttechnische Ergänzungskurse im Bachelor / Nontechnical Complementary Courses for Bachelors	DE / EN	Richter	0-TUHH	P	OM	6	Auswahl aus seperat veröffentlichtem Katalog					
Vertiefung Ingenieurwissenschaft Pflichtbereich: 0 LP Wahlpflichtbereich: 12 LP													
5	Grundlagen der Regelungstechnik / Introduction to Control Systems	DE	Prof. Werner	E-14	WP	GM	6	J	KL				
5	Prozedurale Programmierung / Procedural Programming	DE	Prof. Rump	E-19	WP	GM	6	J	KL				
5-6	Fertigungstechnik / Production Engineering	DE	Prof. Hintze	M-18	WP	GM	6	J	KL				
5-6	Grundlagen der Werkstoffwissenschaften / Fundamentals of Materials Science	DE	Prof. Weißmüller	M-22	WP	GM	6	J	KL				
6	Elektrische Maschinen und Antriebe / Electrical Machines and Actuators	DE	Prof. Kern	M-4	WP	GM	6	J	KL				
6	Graphentheorie und Optimierung / Graph Theory and Optimization	DE	Prof. Taraz	E-10	WP	GM	6	J	KL				
6	Grundlagen des Produktions- und Qualitätsmanagements / Fundamentals of Production and Quality Management	EN	Prof. Lödging	M-18	WP	GM	6	J	KL				
6	Objektorientierte Programmierung, Algorithmen und Datenstrukturen / Objectoriented Programming, Algorithms and Data Structures	DE	Prof. Grigat	E-2	WP	GM	6	J	KL				
6	Stochastik / Stochastics	DE / EN	Prof. Lindner	E-10	WP	GM	6	J	KL				

		Modul					Prüfung			Studienleistung		
Empf. Sem.	Modulname (deutsch / englisch)	Sprache	Modul verantwortung	Institut	P/WP (1)	GM/OM (2)	LP (4)	Note	Prüfungsart(3)	Verpflichtend	Art	Bonus (in %)
Vertiefung Logistik und Mobilität Pflichtbereich: 0 LP Wahlpflichtbereich: 24 LP												
4	Logistikdienstleister-Management / Logistics Service Provider Management	DE	Prof. Flämig	W-8	WP	GM	6	J	SA			
4	Mobilitätskonzepte / Mobility Concepts	DE	Dr. Gaffron	W-8	WP	GM	6	J	SA	J	EX	0
										J	ÜA	0
4	Simulation in der Intralogistik / Simulation of intra logistics	DE	Dr. Hinkeldeyn	W-6	WP	GM	6	J	KL			
5	Logistische Systeme - Industrie 4.0 / Logistical systems - Industry 4.0	DE	Prof. Kreuzfeldt	W-6	WP	GM	6	J	SA			
5	Objektorientierte Programmierung in der Logistik / Object-oriented programming in logistics	DE	Dr. Hinkeldeyn	W-6	WP	GM	6	J	KL			
5	Produktionslogistik / Production Logistics	DE	Prof. Blecker	W-2	WP	GM	6	J	SA			
5	Simulation von Transport- und Umschlagssystemen / Simulation of Transport and Handling Systems	DE	Prof. Jahn	W-12	WP	GM	6	J	FFA	N	FFST	20
6	Grundlagen des Eisenbahnwesens / Introduction to Railways	DE	Prof. Gertz	W-8	WP	GM	6	J	KL			
6	Logistik und Umwelt / Logistics and Environment	DE	Prof. Flämig	W-8	WP	GM	6	J	SA			
6	Luftfahrtssysteme / Aeronautical Systems	DE	Prof. Thielecke	M-7	WP	GM	6	J	KL			
Abschlussarbeit Pflichtbereich: 12 LP Wahlpflichtbereich: 0 LP												
6	Bachelorarbeit / Bachelor Thesis		Professoren der TUHH	0-TUHH	P	GM	12	J	AB			

Betriebswirtschaftliche Ergänzungskurse

Lehrveranstaltung					Prüfung			
Veranstaltungsname (deutsch / englisch)	Art (5)	Sprache (6)	SWS (7)	Sem.	LP (4)	Note	Prüfungsart(3)	Zusatzinformation
Betriebliches Entscheiden / Introduction to Methods for Business Decision Making	VL	DE	2	SoSe	2	N	KL	
Betriebsmanagement und -organisation / Production Management and Organization	VL	DE	2	WiSe	2	N	KL	
Einführung in das Recht / Introduction to Law	VL	DE	2	WiSe/SoSe	2	N	KL	
Globales Innovationsmanagement / Global Innovation Management	VL	EN	2	WiSe	2	N	KL	
Gründungsmanagement / Entrepreneurship	VL	DE	2	SoSe	2	N	KL	
Recht für Ingenieure / Law for Engineers	VL	DE	2	WiSe	2	N	KL	
Unternehmensstrategien / Corporate Strategies	VL	DE	2	SoSe	2	N	KL	
Wirtschaftsprivatrecht / Civil- & Business Law	VL	DE	2	SoSe	2	N	KL	

Legende:

¹P=Pflicht, WP=Wahlpflicht

²GM=Geschlossenes Modul, OM=Offenes Modul

³KL=Klausur, SA=Schriftliche Ausarbeitung, FFA=Fachtheoretisch-fachpraktische Arbeit, FFST=Fachtheoretisch-fachpraktische Studienleistung, MP=Mündliche Prüfung, RE=Referat, GD=Gruppendiskussion, STA=Studienarbeit, UA=Übungsaufgaben, AB=Abschlussarbeit, EX=Teilnahme an Exkursionen

⁴LP=Leistungspunkte

⁵VL=Vorlesung, SE=Seminar, UE=Gruppenübung, PBL=Projekt-/problembasierte Lehrveranstaltung, PR=Praktikum, HÜ=Hörsaalübung

⁶DE=Deutsch, EN=Englisch, DE/EN=Deutsch und Englisch

⁷SWS=Semesterwochenstunden