

Studiengang Produktentwicklung, Werkstoffe und Produktion (Kohorte w19)

Musterverlauf P Master Produktentwicklung, Werkstoffe und Produktion (PEPMS)

		Kernqualifikation Pflicht		Vertiefung Pflicht		Schwerpunkt Pflicht		Abschlussarbeit Pflicht	
		Kernqualifikation Wahlpflicht		Vertiefung Wahlpflicht		Schwerpunkt Wahlpflicht		Überfachliche Ergänzung	
Vertiefung Produktentwicklung		Art	SWS	Semester 2		Art	SWS	Semester 3	
								Art	SWS
				Semester 4					
1	Technische Schwingungslehre			Fachlabor Produktentwicklung, Werkstoffe und Produktion		Studienarbeit Produktentwicklung, Werkstoffe und Produktion		Masterarbeit	
2	Technische Schwingungslehre	IV	4	Fachlabor Produktentwicklung, Werkstoffe und Produktion	PR	6			
3									
4									
5									
6									
7	Finite-Elemente-Methoden			Systems Engineering					
8	Finite-Elemente-Methoden	VL	2	Systems Engineering	VL	3			
9	Finite-Elemente-Methoden	HÜ	2	Systems Engineering	HÜ	1			
10									
11									
12									
13	Methoden der integrierten Produktentwicklung			High-Order FEM		Ausgewählte Themen der Produktentwicklung, Werkstoffwissenschaften und Produktion (Alternative A: 12 LP) (Teil 2)			
14	Integrierte Produktentwicklung II	VL	3	High-Order FEM	VL	3	Auswahl aus Katalog		
15	Integrierte Produktentwicklung II	PBL	2	High-Order FEM	HÜ	1			
16									
17									
18									
19	Fluidtechnik			Ausgewählte Themen der Produktentwicklung, Werkstoffwissenschaften und Produktion (Alternative A: 12 LP) (Teil 1)		Flugzeug-Kabinensysteme			
20	Fluidtechnik	VL	2	Auswahl aus Katalog		Flugzeug-Kabinensysteme	VL 3		
21	Fluidtechnik	HÜ	1			Flugzeug-Kabinensysteme	HÜ 1		
22	Fluidtechnik	PBL	1						
23									
24									
25	Wärmetechnik								
26	Wärmetechnik	VL	3						
27	Wärmetechnik	HÜ	1						
28									
29									
30									
Betrieb & Management (siehe Katalog) - 6LP									
Nichttechnische Angebote im Master (siehe Katalog) - 6LP									

Die Veranstaltungen aus dem Katalog sind im Studienverlauf je nach Semesterarbeitsbelastung in Höhe der geforderten Anzahl an Leistungspunkten flexibel zu belegen.

