

Studiengang International Production Management (Kohorte w15)

Musterverlauf M Master International Production Management (IMPIPM)

Vertiefung Management, Vertiefung Produktionstechnik

Legende:

Kernqualifikation Pflicht	Vertiefung Pflicht	Schwerpunkt Pflicht	Abschlussarbeit Pflicht
Kernqualifikation Wahlpflicht	Vertiefung Wahlpflicht	Schwerpunkt Wahlpflicht	Überfachliche Ergänzung

LP	Semester 1	Art	SWS	Semester 2	Art	SWS	Semester 3	Art	SWS	Semester 4	Art	SWS
1	Computer Aided Design and Computation			Rapid Production			Projektarbeit Internationales Produktionsmanagement			Masterarbeit		
2	Computer Aided Design and Computation	VL	2	Rapid Production	VL	2						
3	Computer Aided Design and Computation	UE	2	Rapid Production	SE	2						
4												
5												
6												
7	International Business			Ausgewählte Themen des internationalen Managements (Teil 2)								
8	Internationales Management	VL	2	Auswahl aus Katalog								
9	Business-to-Business Marketing	VL	2									
10	Interkulturelles Management und Kommunikation	VL	2	Grenzflächen und grenzflächenbestimmte Materialien (Teil 2)								
11				Grenzflächen	VL	2						
12												
13	Umweltschutz und -management			Internationale Logistik und Verkehrssysteme			3D Printing Labor					
14	Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltmanagement	VL	2	Gütermobilität, Logistik, Verkehr	VL	2	3D Printing Labor	PR	3			
15	Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltmanagement	UE	1	Internationale Logistik und Verkehrssysteme	POL	3						
16	Integrierter Umweltschutz	VL	2									
17												
18												
19	Ausgewählte Themen des internationalen Managements (Teil 1)			Technology Entrepreneurship			Lasersysteme und Metallische Konstruktionswerkstoffe					
20	Auswahl aus Katalog			Entrepreneurship	VL	2	Lasersystem- und -prozesstechnik	VL	2			
21				Creation of Business Opportunities	POL	3	Metallische Konstruktionswerkstoffe	VL	2			
22	Grenzflächen und grenzflächenbestimmte Materialien (Teil 1)											
23	Die hierarchischen Materialien der Natur	VL	2									
24												
25				Mechanische Eigenschaften			Prozessautomatisierungstechnik					
26				Mechanisches Verhalten spröder Materialien	VL	2	Prozessautomatisierungstechnik	VL	2			
27				Theorie der Versetzungsplastizität	VL	2	Prozessautomatisierungstechnik	UE	2			
28												
29												
30												

Nichttechnische Ergänzungskurse im Master (siehe Katalog) - 6LP

Die Veranstaltungen aus dem Katalog sind im Studienverlauf je nach Semesterarbeitsbelastung in Höhe der geforderten Anzahl an Leistungspunkten flexibel zu belegen.