

## Studienplan Master of Science in International Production Management

Fach	Semester	ECTS Punkte Minimalanzahl
Zusätzlich zu den Pflichtfächern ist aus jedem Block mindestens eine Wahlpflichtprüfung abzulegen.		
Fachmodule des Pflichtbereichs des Blocks I (Product Development)	1 – 3	12
Fachmodule des Pflichtbereichs des Blocks II (Product Manufacturing)	1 - 3	15
Fachmodule des Pflichtbereichs des Blocks III (Information Technologies)	1 – 3	10
Fachmodule des Pflichtbereichs des Blocks IV (Business and Management)	1 - 3	8
Fachmodule des Wahlpflichtbereichs der Blöcke I - IV	1 - 3	18
Ergänzungsmodule des Wahlpflichtbereichs des Blocks V (Ergänzungsmodule)	1 - 3	6
Fachlabor	3	6
Project	3	15
Master Thesis	4	30
<b>Total</b>		<b>120</b>

Fach	Sem	VL, UE, etc., in SWS	ECTS Punkte	Prüf./Schein §3 FSPO (1) Nr. *
<b>Block I Product Development</b>				
<i>Fachmodule des Pflichtbereichs / Compulsory Courses</i>				
<b>Produktplanung</b> Product Planning	1	2VL+1UE	3	P 1.
<b>Finite-Elemente-Methoden (Grundlagen)</b> Finite Element Methods (Fundamentals)	1	2VL+1UE	5	P 1.
<b>Zuverlässigkeit in der Maschinendynamik</b> Reliability in Engineering Dynamics	2	2VL+1UE	4	P 1.
<i>Fachmodule des Wahlpflichtbereichs / Elective Courses (mindestens 1 Fach muss gewählt werden)</i>				
Steuerung und Regelung hydrostatischer Antriebe Control Systems for Hydrostatic Drives	2	2VL	3	P 2.
<b>Methodisches Konstruieren</b> Mechanical Design Methodology	2	2VL+1UE	4	P 2.
<b>Grundlagen der Fluidtechnik</b> Basic principles of Fluidics	1	2VL+1UE	4	P 2.
<b>Methoden der Technologiebewertung</b> Technology Evaluation	1	2VL	3	P 2.
<b>Block II Product Manufacturing</b>				
<i>Fachmodule des Pflichtbereichs / Compulsory Courses</i>				
<b>Organisation des Produktionsprozesses</b> Production Process Organization	1	2VL	2	P 1.
<b>Lasersystem- und -prozess-technik</b> Laser Systems and Process Technology	3	2VL	3	P 1.
<b>Qualitätsmanagement</b> Quality Management	1	2VL	2	P 1.
<b>Ermüdung und Schadenstoleranz</b> Fatigue and Damage Tolerance	3	2VL	3	P 1.
<b>Internationale Logistik</b> International Logistics	2	2VL	2	P 1.
<b>Seminarvortrag {*}</b> Subject-related Seminar	3	2S	3	P 5.

Fach	Sem	VL, UE, etc., in SWS	ECTS Punkte	Prüf./Schein §3 FSPO (1) Nr. *
<b>Fachmodule des Wahlpflichtbereichs / Elective Courses (mindestens 1 Fach muss gewählt werden)</b>				
<b>Metallische Konstruktionswerkstoffe</b> Structural Metallic Materials	1	2VL	3	P 2.
<b>Aufbau und Eigenschaften der Verbundwerkstoffe</b> Structure and Properties of Composites	1	2VL+1UE	4	P 2.
<b>Moderne Entwicklungen und Anwendungen keramischer Werkstoffe</b> Modern Developments and Applications of Advanced Ceramics	1	2VL	3	P 2.
<b>Block III Information Technologies</b>				
<b>Fachmodule des Pflichtbereichs / Compulsory Courses</b>				
<b>Informationsmanagement</b> Information Management	2	2VL	2	P 1.
<b>Grundlagen des Maschinellen Lernens und Data Minings</b> Foundations of Machine Learning and Data Mining	2	2VL+1UE	4	P 1.
<b>Angewandte Statistik für Ingenieure</b> Applied Statistics for Engineers	1	2VL+1UE	4	P 1.
<b>Fachmodule des Wahlpflichtbereichs / Elective Courses (mindestens 1 Fach muss gewählt werden)</b>				
<b>Transaktionsverarbeitung</b> Transaction Processing	1	2VL+1UE	4	P 2.
<b>Entwurf und Implementierung von Software-Systemen</b> Design and Implementation of Software Systems	1	2VL+1UE	4	P 2.
<b>Block IV Business and Management</b>				
<b>Fachmodule des Pflichtbereichs / Compulsory Courses</b>				
<b>Internationales Management</b> International Management	1/3	2VL	2	P 1.
<b>Projektmanagement</b> Project Management	2	2VL	2	P 1.
<b>Internationales Recht</b> International Law	1/3	2VL	2	P 1.
<b>Geschäftsplanung</b> Business Planning	3	2VL	2	P 1.
<b>Fachmodule des Wahlpflichtbereichs / Elective Courses (mindestens 2 Fächer müssen gewählt werden)</b>				
<b>Kostenrechnung</b> Cost Accounting	1/3	2VL	2	P 2.
<b>Produktionscontrolling (*)</b> Supply Chain Controlling	3	2VL	2	P 2.
<b>Technologiemanagement</b> Technology Management	1/3	2VL	2	P 2.
<b>Management und Unternehmensführung (*)</b> Management and Leadership	2	2VL	2	P 2.
<b>Block V Ergänzungsmodule des Wahlpflichtbereichs ‚Ergänzungskurse‘</b>				
<b>Ergänzungsmodule des Wahlpflichtbereichs / Elective Courses (Es müssen mindestens 6 ECTS aus dem Katalog „Ergänzungsmodule des Wahlpflichtbereichs Block II Ergänzungskurse“ gewählt werden)</b>				
<b>Deutsch als Fremdsprache</b> German Language *	1 / 2 / 3	4 EM	4	S 4.

\*4 ECTS Punkte Verpflichtend für Nicht-Muttersprachler bzw. für Studierende ohne DSH-Zertifikat oder äquivalentem TEST DAF-Ergebnis; Einstufung nach Eignungstest

VL = Vorlesung  
UE = Übung  
SE = Seminar

PR = Praktikum  
F = Fachlabor  
EM = Ergänzungsmodul

(\*) = Diese Fächer werden ebenfalls im Studiengang AIW/GES mit Vertiefungsrichtung IPM angeboten und dürfen von Absolventen dieses Studiengangs nicht erneut belegt werden. Da es sich jedoch um Wahlpflichtfächer handelt, besteht eine ausreichend große Wahlmöglichkeit an Alternativfächern.

{\*} = Der Seminarvortrag ist aus den Angeboten der in Block II Product Manufacturing vertretenen Dozenten zu wählen.

Dieser Studienplan gilt für Studierende, die ab Wintersemester 2010/2011 ihr Studium an der TUHH aufnehmen. Der Studienplan vom 25.06.2008/29.04.2009 tritt ab Wintersemester 2012/13 außer Kraft. Verbliebene Studierende werden dann in die zu diesem Zeitpunkt gültige Prüfungsordnung überführt.